BASF
The Chemical Company

MasterTop 1324
MasterTop 1324 Plus

Revêtement de sol autolissant à base de résine polyuréthanne semi-rigide

Avis Technique CSTB 12/10 - 1573
MASTERTOP 1324 : U_4 P3 $E_{2/3}$ C_2
MASTERTOP 1324 Plus : U_4 P_4 $E_{2/3}$ C_2

Description

Le MasterTop 1324 est un revêtement de sol coulé, sans joint, à base de résine polyuréthanne, exempt de solvant.
Le MasterTop 1324 est un système autolissant appliqué sur les supports béton (autres supports, nous consulter). Avis technique CSTB U4 P3/E3 C2
Le MasterTop 1324 Plus est le même système en 4 mm et bénéficie de l'Avis Technique CSTB U4 P4/E2/3 C2.

Domaines d'application

- Halls de production
- Entrepôts
- Locaux de vente et d'exposition
- Ateliers
- Parkings
- Industrie pharmaceutique
- Bâtiment HQE (FDES disponible)

Propriétés

- Surface régulière et sans joints
- Excellentes qualités d'entretien et de nettoyage
- Décontamination aisée
- Application simple et rapide
- Réaction au feu : Bfl - s1
- FDES pour les démarches HQE
- Qualité de l'air A+

Mode d'emploi

Préparation du support

Le support doit être propre, exempt de laitance, de particules : poussière, graisse, huile et tout contaminant pouvant nuire à l'adhérence.
La surface doit être préparée par grenaillage ou rabotage, puis aspirée proprement pour éliminer toute poussière.
Avant mise en place, le support doit être réceptionné et être capable de reprendre des sollicitations prévues : résistance à la compression supérieure à 20 MPa et résistance à la traction supérieure à 1,0 MPa selon DTU 54.1. Il est recommandé d'effectuer des tests d'adhérence préalables par pastillage.

Humidité

L'humidité du support autorisée à la surface du béton est au maximum de 4,5 %. Les résines époxydiques et polyuréthannes sont étanches à l'eau et à la vapeur d'eau, pour cette raison, les dallages sur terre-pleins doivent comporter une barrière à la vapeur d'eau.

Température, hygrométrie

Les résines doivent être stockées à des températures comprises entre + 15°C et + 25°C au moment de l'application.
Les basses températures ralentissent la réaction et sont susceptibles d'augmenter la consommation en raison de la viscosité élevée et d'influer sur les propriétés autolissantes.
Les températures élevées accélèrent la réaction de durcissement, raccourcissent le temps d'utilisation et sont susceptibles de compromettre la qualité des surfaces.
La température de la surface doit être au moins supérieure de + 3°C au point de rosée.
La température ambiante et celle du support doivent être comprises entre +10°C et + 30°C.
Une fois appliquées, les couches doivent être protégées, pendant le durcissement, contre l'humidité directe sous toutes ses formes (pluie, rosée, eaux de ruissellement, etc...).

Mise en œuvre

En général, les produits des gammes MasterTop 1300 sont livrés en kit prédosé, c'est-à-dire dans le bon rapport de mélange des composants résine et durcisseur.
Les composants sont ensuite pesés à l'aide d'une balance de chantier, dans le rapport de mélange indiqué.
Le composant B (durcisseur) est ajouté au composant A (résine). Il faut veiller à ce que le récipient contenant le composant durcisseur soit complétement vidé.
La résine est mélangée à l'aide d'un mélangeur approprié, par exemple un malaxeur spécifique pour résine, avec une vitesse de rotation faible (environ 300 t/mn) jusqu'à ce que le mélange soit homogène et exempt de strie (de 3 min minimum à environ 5 min). La résine est ensuite transvasée dans un autre récipient et mélangée une seconde fois.
Si l'adjonction de charge minérale MasterTop CHARGE est prévue, il faut veiller à ce que celle-ci soit sèche (stockage à l'abri) et présente également une température minimale de 15°C.

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

BASF
The Chemical Company

MasterTop 1324
MasterTop 1324 Plus

Les MasterTop CHARGES sont incorporés aux composants résine et durcisseur préalablement mélangés en masse homogène.

Méthodes d'application

Les systèmes MasterTop 1300 sont appliqués au rouleau, au pistolet, à la spatule crantée ou à la raclette caoutchouc, selon les produits.

Les primaires et couches de finition sont étalés à la raclette caoutchouc ; ils peuvent ensuite être traités au rouleau à poils courts ou au rouleau débulleur.

Il est recommandé de sabler les couches primaires à l'aide de MasterTop CHARGE F1.

Précaution d'emploi

Dans son état durci final, le MasterTop 1324 est physiologiquement non dangereux. Les mesures de protections suivantes devront être prises en compte lors de l'utilisation du produit. Portez des lunettes de sécurité, des gants et des vêtements de protection.

Evitez tout contact avec la peau et les yeux. En cas de contact avec l'œil, contacter une antenne médicale. Evitez d'inhaler les vapeurs. Lors de l'utilisation du produit il est recommandé de ne pas manger, de ne pas fumer ou de travailler prêt d'une flamme. Pour de plus amples informations sur les recommandations d'hygiène et sécurité, les règlements de transport et de traitement des déchets, veuillez vous reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

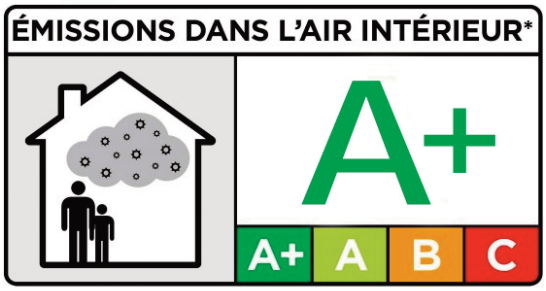
Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être prudemment nettoyés avec un dilluant approprié.

Directive européenne 2004/42 (Directive decopaint)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/EG (directive Deco-paint) et contient moins de COV que la limite autorisée (stage 2, 2010).

En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA / j type sb est de 500 g/l (Limite: stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop 1324 est < 500 g/l (pour le produit prêt pour utilisation).



*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Stockage

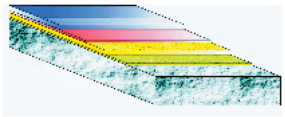
Stockage	Les produits du système MasterTop 1324 se conservent dans ses emballage d'origine, herméthiquement fermés à l'abri de la chaleur et de l'humidité. Eviter les températures inférieures à + 15°C et et supérieures à + 25°C. Ne surtout pas exposer à la lumière naturelle. Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage.

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

The Chemical Company

MasterTop 1324
MasterTop 1324 Plus

Décomposition du système



	Couche de fond	**MasterTop P 617 (ou P 615 sans saupoudrage)** EP, bicomposant, sans solvant (total solid)	0,3-0,5 kg/m²
	Saupoudrage	Sable de quartz sec 0,3-0,8 mm, répandu uniformément, pas à refus	0,8-1,0 kg/m²
	Si besoin est/ Enduit de lissage jusqu'à 1 mm	**MasterTop P 617 (ou P 615)** 1 : 0,5 chargé avec sable de quartz de granulométrie 0,1-0,3 mm	0,6-1,0 kg/m²*
	Saupoudrage	Sable de quartz de granulométrie 0,3-0,8 mm	2,0-3,0 kg/m²
	Si besoin est/ Bouche-pores	**MasterTop BC 375 N** PUR, pigmenté, bicomposant, sans solvant (total solid), 1 : 0,3 chargé avec sable de quartz de granulométrie 0,1-0,3 mm	0,9-1,2 kg/m²*
	Masse autolissante	**MasterTop BC 375 N** 1 : 0,3 chargé avec sable de quartz de granulométrie 0,1-0,3 mm	2,0-2,4 kg/m²*
	Vitrification	**MasterTop TC 441 P ou MasterTop TC 408 W ou MasterTop TC 442** PUR pigmenté, chargé avec 3-5 % de billes de verre 75-150 µm, bicomposant, pauvre en solvant, résistant aux UV, aux produits chimiques et à l'abrasion , satiné-mat	0,11-0,13 kg/m²
	Epaisseur du système	2,5-3,0 mm	

Remarques:

Les valeurs des consommations mentionnées sont données à titre indicatif et sont basées sur notre expérience dans les conditions normales d'utilisation sur chantier. Elles peuvent varier en fonction du support et de la température.

* Consommation incluant les matières de charge

** La couche de finition peut seulement sous certaines conditions empêcher le jaunissement du revêtement.

°° Bouche-pores sur les supports saupoudrés, poreux et absorbants.

BASF Construction Chemicals France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

BASF Construction Chemicals France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, rue des Cévennes - Lisses - 91017 Evry Cedex
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32
http://www.master-builders-solutions.basf.fr

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes. Nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci.
L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences BASF Construction Chemicals.

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés.
Pour toute question, veuillez contacter votre agence BASF Construction Chemicals.

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS